

شركة انجاز البنايات واستيراد مواد البناء

SOCIETE DE REALISATION EN BATIMENT ET IMPORTATION DE MATERIAUX  
DE CONSTRUCTION



**CATALOGUE  
TECHNIQUE**

**La Qualité de  
nos Produits pour  
vous Fidéliser**

## MACHINE DE FABRICATION

**SORBIM** a choisi pour ses clients une gamme de machine de technologie nouvelle, doté de paramètres qui fournissent un produit de qualité dans un temps réduit.

### APPORTS DE L'UTILISATION DES OUVRAGES PREFABRIQUES EN BETON:

Les éléments en béton préfabriqué entrent de plus en plus massivement dans la conception des ouvrages

Grâce aux résultats positifs donnés sur tous les plans : efficacité, coût, délai, sécurité, durabilité et respect de l'environnement.

Parmi les avantages d'utilisation des ouvrages en béton préfabriqué :

- Respect des normes en vigueur à l'échelle nationale et internationale
- Contrôle de qualité assuré à l'usine sur l'ensemble de la chaîne de valeur
- Gestion de chantier simplifiée
- Maîtrise des délais et des coûts de réalisation
- Excellent Rapport qualité / prix ;...

### GAMME DE NOS PRODUITS CLASSEE SELON LE DOMAINE D'ACTIVITES:

Orientés vers l'évacuation des eaux usées et des eaux pluviales, les produits de SORBIM respectent les Exigences de la protection de l'environnement et de la santé publique en alliant résistance et étanchéité. Ces produits présentent toutes les qualités requises pour la réalisation d'une évacuation performante et offrent la meilleure garantie de fiabilité et de pérennité d'un réseau.

SORBIM propose une gamme complète de solutions et de produits en béton préfabriqué compatibles et homogènes pour répondre à l'ensemble des besoins spécifiques de tous les projets dans le domaine de l'assainissement et du traitement des eaux comprenant :

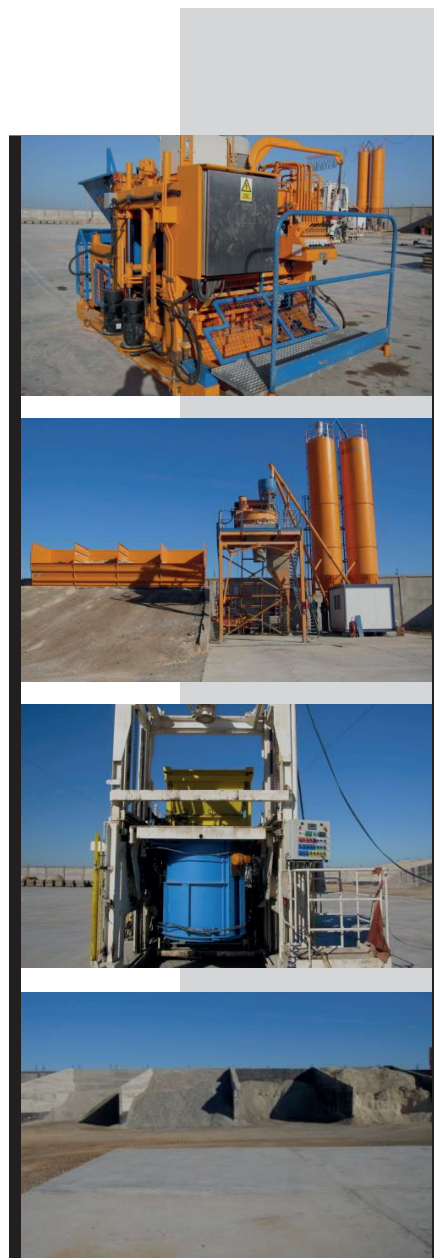
- Des regards de visite
- Des boîtes de branchement

SORBIM a développé une gamme de produits qui s'adaptent à tous types de projets d'aménagement comme :

- Bordures de trottoir T2 (normale et male/femelle)
- Blocs

### MATIERES PREMIERES :

SORBIM choisit ses prestataires de produits et services selon des critères établis qui répondent à sa politique qualité et son système de management de la qualité de la norme ISO 9001/2015.



## LES DONNEES DE NOS PRODUITS

### - Nature et classe de résistance :

N°	Désignation	
	Nature	Classe de résistance
01	Regard en béton - Ø1000 - Ø1500	NF P16-346-2 Décembre 2003 Complément à NF EN 1917 (P16-346-1)

### - Nature des constituants

N°	Désignation	Nature des constituants	Normes
01	Liant	CEM I 42.5 N- LH/SRS CEM IIA-M (P-L) 42.5 N	NF-NE 197-1 NA 443
02	Granulats	3/8, 8/15, 15/25	NF EN 12620
03	Eau de gâchage	Eau potable	NF EN 1008
04	Adjuvant	Avec : Utilisation de plařtiment BV 40 : SIKA Sans adjuvant	NF EN 934-2
05	Sable	Sable concassé 0/3 : carrière OZMERT Sable de mer jaune : carrière BOUSFER	NF EN 12620
06	Armatures	Nappes Ø10 et Ø8 acier long / Usine TOSYALI	NF A35-027
07	Joint :	EPDM 50 SHORE H12, H14, H16 , H18, H20, H22	NF P16-346-2 NE 681-1

## I- ASSAINISSEMENT :

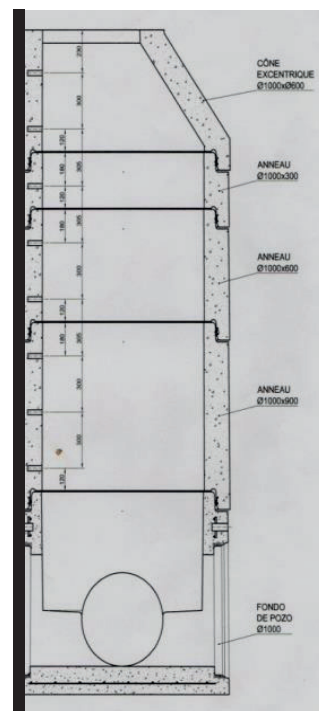
Le regard de visite peut-être de type 1 ou de type 2:

**Regard de visite Ø1000 de type 1** : est constitué de

**1° Fond de regard DN 1000**

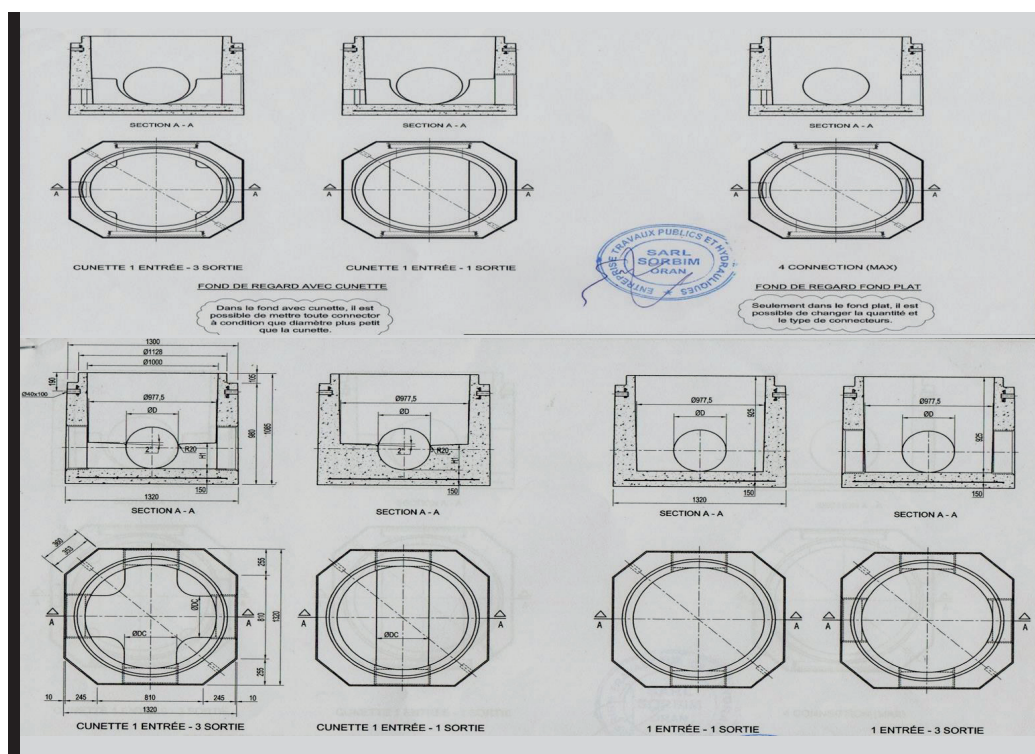


## REGARD DE VISITE

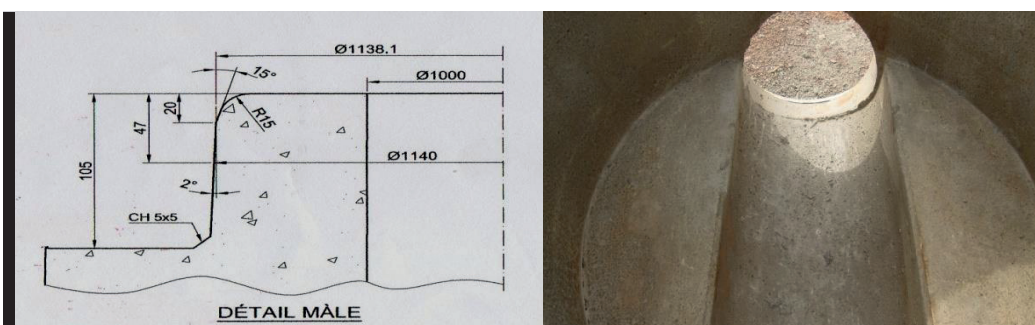


## - Caractéristiques géométriques

N°	Désignation	Résultats de mesure	Spécification de la norme
01	Diamètre intérieur de fabrication (mm)	1 000	1 000
02	Diamètre nominal : DN (mm)	1 000	1 000
03	Épaisseur de paroi de fabrication : e (mm)	150	/
04	Hauteur intérieure (mm)	925	/
05	Hauteur total (mm)	1075	/
06	Armatures : section d'armature minimale (Cm <sup>2</sup> )	6,2 cm <sup>2</sup> /ml	> 5,5 cm <sup>2</sup> /ml
07	Type de conduite : * PVC * CAO	315 – 400 – 500 – 630 300 – 400 – 500 – 600	/



CONNECTOR	D	DC	H1
Ø 315	315	315	208
Ø 400	400	400	250



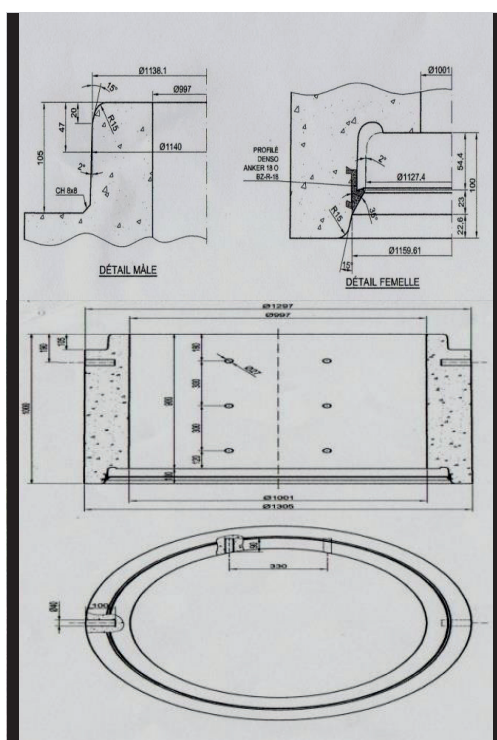




2° Eléments droits : ils sont de trois types :



- Elément droit de hauteur 300 mm :



- Caractéristiques géométriques

N°	Désignation	Résultats de mesure	Spécification de la norme
01	Diamètre intérieur de fabrication (mm)	1 000	1 000
02	Diamètre nominal : DN (mm)	1 000	1 000
03	Epaisseur de paroi de fabrication : e (mm)	150	/
04	Hauteur intérieur (mm)	300	/
05	Hauteur total (mm)	400	/
06	Armatures : section d'armature minimale (Cm <sup>2</sup> )	6,2 cm <sup>2</sup> /ml	> 5,5 cm <sup>2</sup> /ml



### - Caractéristiques géométriques

N°	Désignation	Résultats de mesure	Spécification de la norme
01	Diamètre intérieur de fabrication (mm)	1 000	1 000
02	Diamètre nominal : DN (mm)	1 000	1 000
03	Epaisseur de paroi de fabrication : e (mm)	152	/
04	Hauteur intérieur (mm)	900	/
05	Hauteur total (mm)	1000	/
06	Armatures : section d'armature minimale (Cm <sup>2</sup> )	6,2 cm <sup>2</sup> /ml	> 5,5 cm <sup>2</sup> /ml



### 3° Cône excentrique :



### - Caractéristiques géométriques :

N°	Désignation	Résultats de mesure	Spécification de la norme
01	Diamètre intérieur de fabrication (mm)	1 000/600	1 000/600
02	Diamètre nominal : DN (mm)	1 000	1 000
03	Epaisseur de paroi de fabrication : e (mm)	150	/
04	Hauteur intérieur (mm)	800	/
05	Hauteur total (mm)	900	/
06	Armatures : section d'armature minimale (Cm <sup>2</sup> )	6,2 cm <sup>2</sup> /ml	> 5,5 cm <sup>2</sup> /ml

4° Dalle avec tampon lourd D400 :  
- Pour regard DN 1000 et DN 1500 :

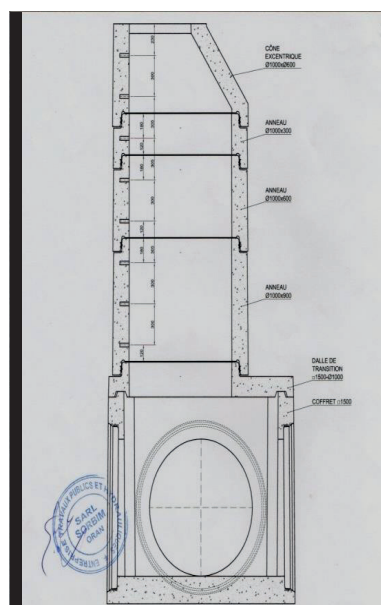


- Pour les boites de branchements 60x60 :



Regard de visite Ø1500 de type 2 est Constitué de :

1° Fond de regard DN 1500 :

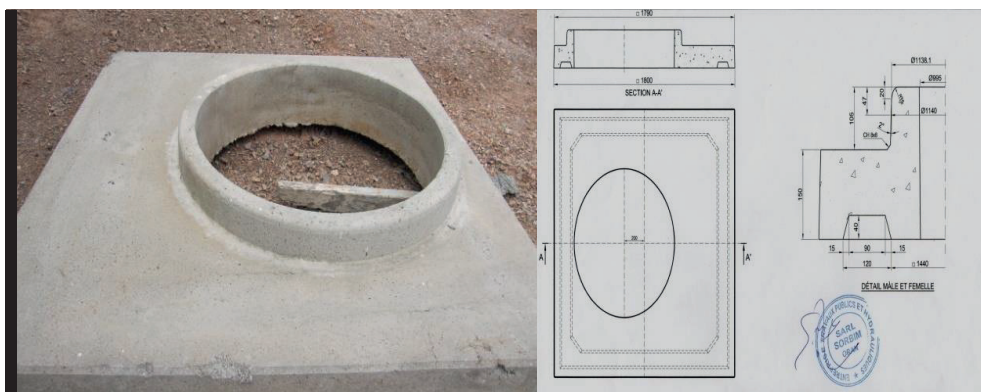




### - Caractéristiques géométriques

N°	Désignation	Résultats de mesure	Spécification de la norme
01	Diamètre intérieur de fabrication (mm)	1 500	1 500
02	Diamètre nominal : DN (mm)	1 500	1 500
03	Epaisseur de paroi de fabrication : e (mm)	150	/
04	Hauteur intérieur (mm)	1350	/
05	Hauteur total (mm)	1550	/
06	Armatures : section d'armature minimale (Cm <sup>2</sup> )	6,2 cm <sup>2</sup> /ml	> 5,5 cm <sup>2</sup> /ml

### 2° Dalle réductrice (de transition)



### - Caractéristiques géométriques

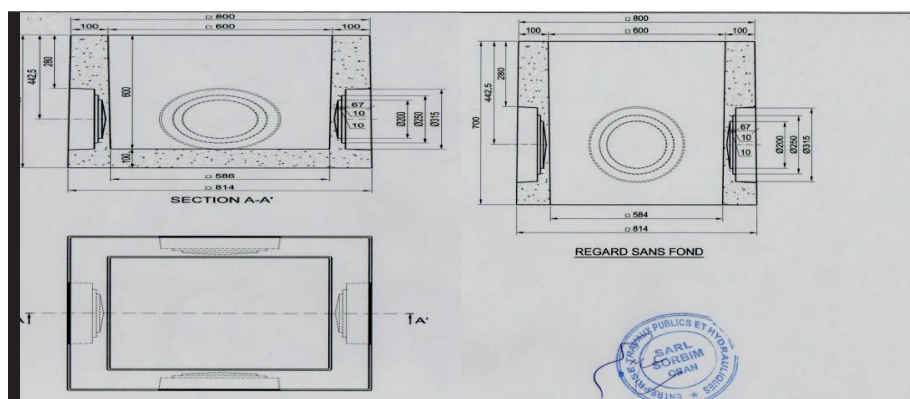
N°	Désignation	Résultats de mesure	Spécification de la norme
01	Diamètre intérieur de fabrication (mm)	1 000	1 000
02	Diamètre nominal : DN (mm)	1 000	1 000
03	Epaisseur de paroi de fabrication : e (mm)	150	/
04	Hauteur intérieur (mm)	255	/
05	Hauteur total (mm)	255	/
06	Armatures : section d'armature minimale (Cm <sup>2</sup> )	6,2 cm <sup>2</sup> /ml	> 5,5 cm <sup>2</sup> /ml

- Ce type de regard est aussi constitué des
  - Eléments droits (300 mm, 600mm, 900 mm)
  - Cône excentrique (900 mm Ø1000/Ø600)
  - Dalle de réduction Ø (1500 – 1000)

## BOITES DE BRANCHEMENTS

1°) 600×600 mm

Avec fond :



### - Caractéristiques géométriques

N°	Désignation	Résultats de mesure	Spécification de la norme
01	Diamètre intérieur de fabrication (mm)	600	/
02	Diamètre nominal : DN (mm)	800	/
03	Epaisseur de paroi de fabrication : e (mm)	100	/
04	Hauteur intérieur (mm)	600	/
05	Hauteur total (mm)	700	/
06	Armatures : section d'armature minimale (Cm <sup>2</sup> )	6,2 cm <sup>2</sup> /ml	> 5,5 cm <sup>2</sup> /ml

- Sans Fond :

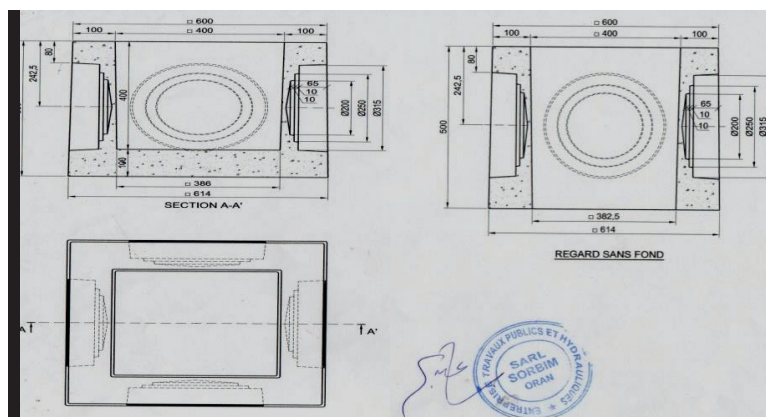


### - Caractéristiques géométriques

N°	Désignation	Résultats de mesure	Spécification de la norme
01	Diamètre intérieur de fabrication (mm)	600	/
02	Diamètre nominal : DN (mm)	800	/
03	Epaisseur de paroi de fabrication : e (mm)	100	/
04	Hauteur intérieur (mm)	700	/
05	Hauteur total (mm)	700	/
06	Armatures : section d'armature minimale (Cm <sup>2</sup> )	6,2 cm <sup>2</sup> /ml	> 5,5 cm <sup>2</sup> /ml

2°) 400×400 mm

- Avec fond :



### Caractéristiques géométriques

N°	Désignation	Résultats de mesure	Spécification de la norme
01	Diamètre intérieur de fabrication (mm)	400	/
02	Diamètre nominal : DN (mm)	600	/
03	Epaisseur de paroi de fabrication : e (mm)	100	/
04	Hauteur intérieur (mm)	400	/
05	Hauteur total (mm)	500	/
06	Armatures : section d'armature minimale (Cm <sup>2</sup> )	6,2 cm <sup>2</sup> /ml	> 5,5 cm <sup>2</sup> /ml

#### - Sans fond



#### - Caractéristiques géométriques

N°	Désignation	Résultats de mesure	Spécification de la norme
01	Diamètre intérieur de fabrication (mm)	400	/
02	Diamètre nominal : DN (mm)	600	/
03	Epaisseur de paroi de fabrication : e (mm)	100	/
04	Hauteur intérieur (mm)	400	/
05	Hauteur total (mm)	500	/
06	Armatures : section d'armature minimale (Cm <sup>2</sup> )	6,2 cm <sup>2</sup> /ml	> 5,5 cm <sup>2</sup> /ml

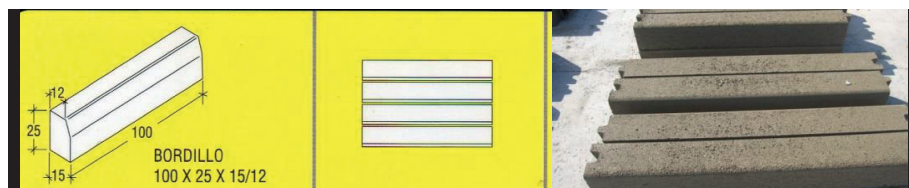


## II- VOIRIE :

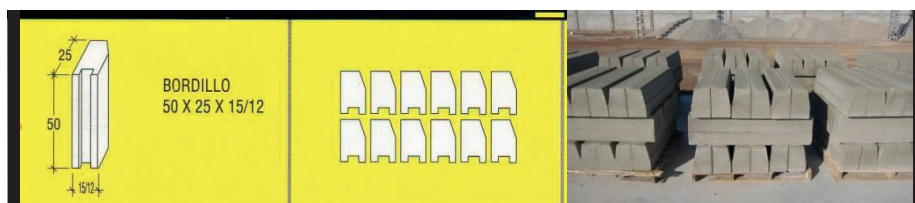
### 1° BORDURES

#### 1<sup>2</sup>) Bordures de trottoir : T2

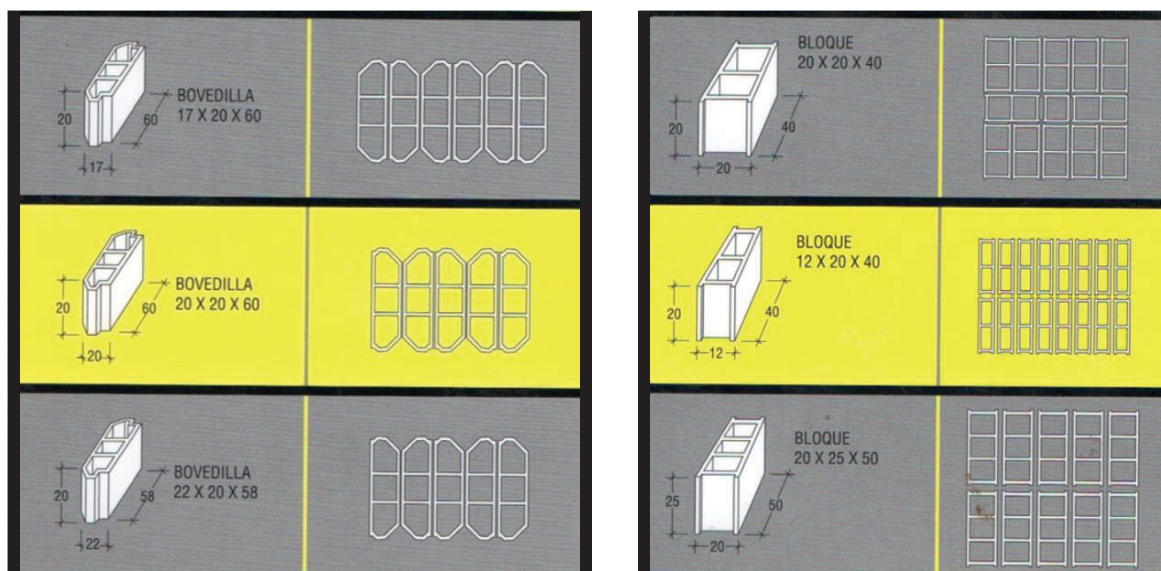
##### - NORMALE



##### - MALE et FEMELLE

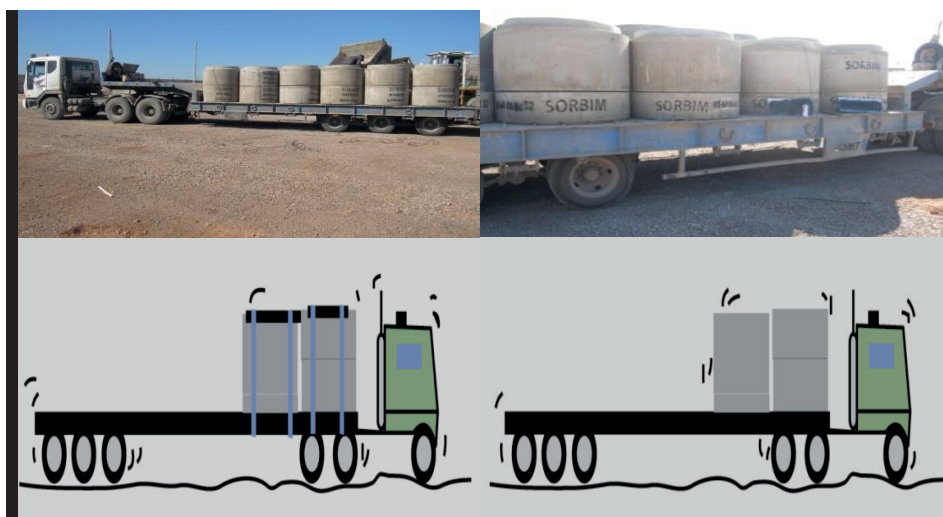


### 2° Aggloméré

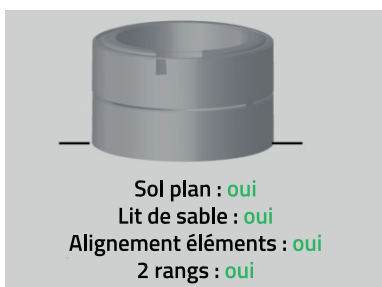


### III- TRANSPORT - LEVAGE - SECURITE :

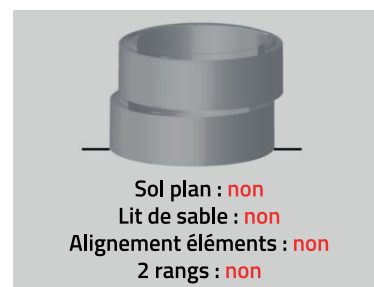
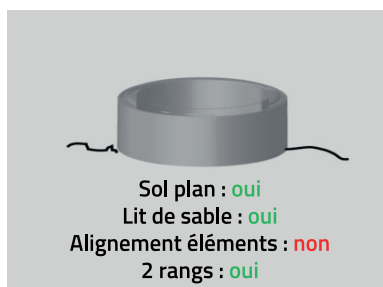
- L'arrimage des produits doit être effectué avant tous déplacements
- Contrôler les produits selon le bon de transport : référence, quantité, conformité (produits cassés).
- Le nom et la signature d'un représentant de l'entreprise (client) ou du chauffeur faisant foi de vérification.
- Le chargement est effectué par nos soins, seul l'arrimage des produits est à la charge du transporteur (Il est rappelé que tous déplacements avec produits impliquent l'arrimage complet).
- Il est impératif de décharger le produit un par un.
- Eviter les chocs durs des abouts, la pose en douceur est recommandée.
- Vérifier que les outils de levage conviennent au produit.
- La pose sur bastaing est recommandée sur sol plan.
- Le stockage sur sol sans bastaing ou surface non plane, implique 1 seul rang.
- Le nom et la signature d'un représentant de l'entreprise font foi de vérification

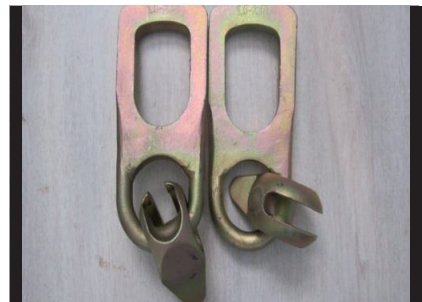


**OUI**



**NON**







Unité de Production et de Vente de  
Béton et des Eléments en Béton  
ZI El Bordjia I . Commune El Hassiane. W. MOSTAGANEM  
Service Commercial : 0560 08 80 52 / 0794 18 66 80